



Esta norma cubre láminas de acero con recubrimiento de Zinc bajo el proceso de inmersión en caliente.

# ASTM A653

## REQUISITOS DE PESO DE RECUBRIMIENTO

Tipo	Designación	Ambas Caras	Designación	Ambas Caras
ZINC	G 40	0,40 oz / ft 2	Z 120	120 g / m <sup>2</sup>
	G 60	0,60 oz / ft 2	Z 180	180 g / m <sup>2</sup>
	G 90	0,90 oz / ft 2	Z 275	275 g / m <sup>2</sup>

## TIPOS DE FLOR DE GALVANIZADO

- **Flor Minimizada (Minimized Spangle):** Recubrimiento de Zinc donde el patrón del grano es visible al ojo humano sin ayuda externa, y es típicamente más pequeño y menos distinto al patrón visible de la Flor Regular (Regular Spangle).
- **Flor Regular (Regular Spangle):** Recubrimiento de Zinc donde las estructuras de cristales de zinc son visibles al ojo humano.
- **Libre de Flor (Spangle Free):** Recubrimiento de Zinc de terminación uniforme en donde el patrón de flor y especialmente sus imperfecciones no son visibles al ojo humano.

## COMPOSICIÓN QUÍMICA

Grado	Carbono	Manganeso	Fosforo	Azufre	Cobre	Níquel	Cromo	Molibdeno	Vanadio	Niobio	Titanio
CS Tipo A	máx. 0,10%	máx. 0,60%	máx. 0,030%	máx. 0,035%	máx. 0,20%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,30%
CS Tipo B	0,02 - 0,15%	máx. 0,60%	máx. 0,030%	máx. 0,035%	máx. 0,20%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,30%
CS Tipo C	máx. 0,08%	máx. 0,60%	máx. 0,10%	máx. 0,035%	máx. 0,20%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,30%
SS Grado 40	máx. 0,25%	—	máx. 0,10%	máx. 0,04%	máx. 0,20%	máx. 0,20%	máx. 0,15%	máx. 0,06%	máx. 0,008%	máx. 0,008%	máx. 0,30%

## PROPIEDADES MECÁNICAS

Grado	Punto de Fluencia		Resistencia a la Tracción		Elongación
	ksi	Mpa	ksi	Mpa	
CS Tipo A	—	—	25-55	170-380	20%
CS Tipo B	—	—	30-55	205-380	20%
CS Tipo C	—	—	25-60	170-410	15%
SS Grado 40	40	280	55	380	16%